

PETROL REACTOR JET A1³

UTILIZARE: COMBUSTIBIL PENTRU TURBOMOTOARE DE AERONAVE

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
ASPECT				
Inspectie vizuala		la temperatura ambianta lichid limpede, stralucitor, fara corpuri straine in suspensie si apa decantata		ASTM D 4176-04(14)– procedeu 1
Culoare Saybolt		se raporteaza		ASTM D 156-15 ¹ / ASTM 6045-12(2017)
Contaminare cu particule, la punctul de productie	mg/l	-	1,0	ASTM D 5452-12 ¹
Particule, cumulat	nr/ml			IP 565
≥ 4 μm(c)		se raporteaza		
≥ 6 μm(c)		se raporteaza		
≥ 14 μm(c)		se raporteaza		
≥ 21 μm(c)		se raporteaza		
≥ 25 μm(c)		se raporteaza		
≥ 30 μm(c)		se raporteaza		
COMPOZITIE				
Aciditate totala	mg KOH/g	-	0,015	ASTM D 3242-11(2017) ¹
Hidrocarburi aromatate	% (v/v)	-	25,0	ASTM D 1319-15 ¹
ori Total hidrocarburi aromatate		-	26,5	ASTM D 6379-11 ¹
Sulf total	% (m/m)	-	0,30	ASTM D 2622-16 ¹ / ASTM D 5453-16e1 ¹
Sulf mercaptanic	% (m/m)	-	0,0030	ASTM D 3227-16 ¹
Componenti rafinarie, la punctul de productie:				
Componenti non-hidroprocesati	% (v/v)	se raporteaza		
Componenti bland hidroprocesati	% (v/v)	se raporteaza		
Componenti sever hidroprocesati	% (v/v)	se raporteaza		AFQRJOS Editia 30/Noiembrie 2018
Componenti sintetici	% (v/v)	se raporteaza		
VOLATILITATE				
Distilare:				ASTM D 86-17 ¹ / SR EN ISO 3405:11 ¹
Punct initial de fierbere	°C	se raporteaza		
10 % (v/v) recuperat pana la temp.	°C	-	205,0	
50 % (v/v) recuperat pana la temp.	°C	se raporteaza		
90 % (v/v) recuperat pana la temp.	°C	se raporteaza		
Punct final de fierbere	°C	-	300,0	
Reziduu	% (v/v)	-	1,5	
Pierderi	% (v/v)		1,5	
Punct de inflamabilitate, TAG	°C	40	-	ASTM D 56-16a ¹
Densitate la 15°C	kg/m ³	775	840,0	ASTM D 1298-12b(2017) / ASTM D 4052-16 ¹ SR EN ISO 3675:02 / SR EN ISO 3675:02/ C91-05 ¹ / SR EN ISO 12185:03 ¹
FLUIDITATE				
Temperatura de disparitie a cristalelor	°C	-	- 47	ASTM D 2386-18 ASTM D 7153-15e1 ¹
Viscozitate cinematica la - 20°C	cSt, (mm ² /s)	-	8,0	SR EN ISO 3104:02 ¹ / SR EN ISO 3104:02/AC:02 ¹ / ASTM D 445-17a ¹

COMBUSTIE				
Caldura neta de combustie	MJ/kg kcal/kg	42,80 10.200	-	ASTM D 3338 ¹ /D 3338M-09(14)e2 ¹
Inaltimea flacarii fara fum	mm	25	-	ASTM D 1322-15e1 ¹
COROZIUNE				
Coroziune pe lama de Cu, 2 ore la 100°C			-	clasa 1 ASTM D 130-12 ¹ / SR EN ISO 2160-03 ¹
STABILITATE				
Stabilitate termica (JFTOT) ⁴				
- temperatura de control	°C	260		
- cadere de presiune pe filtru	mmHg	-	25	ASTM D 3241-18 ¹
- depuneri pe tubul incalzitorului		-	<3	
CONTAMINANTI				
Gume existente	mg/100 ml	-	7	ASTM D 381-12(2017) ¹ SR EN ISO 6246:17 ¹ / IP 540-08(14) ¹
Microseparometru (MSEP), evaluare - cu aditiv de conductivitate electrica		70	-	ASTM D 3948-14 ¹
CONDUCTIVITATE				
Conductivitatea electrica	pS/m	50	600 ²	ASTM D 2624-15 ¹ / SR ISO 6297:02 ¹ vezi AFQRJOS, Editia 30 / Noiembrie 2018, Nota 19
ADITIVI				
Produsul este aditivat cu:				
- aditiv antistatic (Stadis 450) tip RDE/A/621	mg/l	-	3	Conform notificare instalatie
- aditiv antioxidant Ionol CP (2,6-ditertiary-butyl-4-methyl phenol), tip RDE/A/607	mg/l	17	24	

NOTE: 1) Incercare acreditata de RENAR 2) la livrare, dupa injectie aditiv antistatic 3) Produsul indeplineste cerintele check-list AFQRJOS Editia 30/Noiembrie 2018 si ASTM D 1655. 4) Aceasta conditie se verifica saptamanal pe proba medie a rezervoarelor.

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot.

Se certifica faptul ca probele au fost testate folosind metodele de încercare declarate si ca lotul reprezentat prin probe este in conformitate cu ASTM D 1655 (ultima editie) si Lista de verificare Nr. 30 AFQRJOS/Noiembrie 2018.

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului in cazul pomparii prin conducta sau de max. 2.000 tone in cazul livrării in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului/tip.

Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170:2004 / C91:05 / ASTM D 4057-12(2018)

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate 2.4.2 R.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© **ROMPETROL RAFINARE SA** Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa